

# Аннотация к программе курса целевого назначения

## «Стропальщик»

### ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая учебная программа предназначена для подготовки новых рабочих на производстве по профессии *СТРОПАЛЬЩИК*.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 1 месяц и рассчитана на 160 часов.

Квалификационная характеристика для подготовки стропальщиков составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и рабочих специальностей.

Программа составлена с учетом знаний и навыков, полученных обучаемыми в общеобразовательных школах и предусматривает изучение теоретических сведений и выработку практических навыков, необходимых стропальщику.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда и использованию достижений научно-технического прогресса на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры по экономии материалов, энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер производственного обучения, помимо изучения общих правил по безопасности труда, предусмотренных программой, должны при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ при производственном обучении обращать внимание обучаемых на правила безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый новый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Профессиональная подготовка в целом завершается сдачей квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 8 часов учебного времени. На экзамен выносятся цикл специальных дисциплин и иные вопросы предметов учебного плана, знание которых определено квалификационной характеристикой. Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с «Положением о порядке аттестации и присвоения квалификации лицам, овладевающим профессиями рабочих в различных формах обучения».

Окончившим обучение выдаются документы установленного образца.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ**

**«Стропальщик»  
Код профессии 18897**

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов
<b>1. Теоретическое обучение</b>		<b>64</b>
<b>1.1</b>	<b>Экономический курс</b>	<b>4</b>
1.1.1	Основы рыночной экономики	4
<b>1.2</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>10</b>
1.2.1	Электротехника	6
1.2.2	Материаловедение	4
<b>1.3</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>50</b>
1.3.1	Введение	2
1.3.2	Требования безопасности труда, производственная санитария и охрана окружающей среды	2
1.3.3	Основные сведения о грузоподъемных кранах	4
1.3.4	Организация безопасной эксплуатации грузоподъемных машин	6
1.3.5	Грузозахватные органы, съемные грузозахватные приспособления и тара	6
1.3.6	Виды и способы строповки грузов	8
1.3.7	Производство работ	10
1.3.8	Безопасность при производстве работ кранами вблизи ЛЭП	4
1.3.9	Промышленная безопасность	4
1.3.10	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность	4
<b>2. Практическое обучение</b>		<b>84</b>
<b>2.1</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>28</b>
2.1.1	Инструктаж по безопасности труда, пожарной безопасности и электробезопасности	4
2.1.2	Ознакомление с грузозахватными приспособлениями, тарой и подготовка их к работе	4
2.1.3	Первичные навыки обвязки, строповки и отцепки грузов. Освоение подачи сигналов машинисту крана	8
2.1.4	Приемы строповки грузов. Схемы строповки	4
2.1.5	Подготовка грузозахватных приспособлений и тары к работе	4
2.1.6	Подготовка груза к перемещению	4
<b>2.2</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>56</b>
2.2.1	Самостоятельное выполнение работ в качестве стропальщика. Квалификационная пробная работа.	56
<b>Консультации</b>		<b>4</b>
<b>Квалификационный экзамен</b>		<b>8</b>
<b>Всего:</b>		<b>160</b>

